



ООО «ВИТМАР»

127055, г. Москва, ул. Новослободская, д. 67/69, помещ. 3/1, ком. 1
ИНН 6950147475 КПП 773301001 ОГРН 1126952006378
Телефон +7 (985) 467-27-46

ВИТМАР.РФ

«Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады» на территории АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1-КЗ/ДС№1 – ВК

Система водоотведения

Том 4

**2024г.
г. Тверь**



ООО «ВИТМАР»

127055, г. Москва, ул. Новослободская, д. 67/69, помещ. 3/1, ком. 1
ИНН 6950147475 КПП 773301001 ОГРН 1126952006378
Телефон +7 (985) 467-27-46

ВИТМАР.РФ

«Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады» на территории АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1-КЗ/ДС№1 – ВК

Система водоотведения

Том 4

**Генеральный директор
ООО "ВИТМАР"**

Савченков В.М.

2024г.

<i>Номер тома</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Приме- чание</i>
1	1-КЗ/ДС№1 – АС-1	Архитектурно-строительная часть 1 «Кровля»	
2	1-КЗ/ДС№1 – АС-2	Архитектурно-строительная часть 2 «Фасады»	
3	1-КЗ/ДС№1 – ЭС	Система электроснабжения	
4	1-КЗ/ДС№1 – ВК	Система водоотведения	
5	1-КЗ/ДС№1 – ПОС	Проект организации строительства	
6	1-КЗ/ДС№1 – СМ	Сметная документация	

--	--	--	--

						1-КЗ/ДС№1 – СП			
Изм	Кол.у	Лист	№ док	Подпись	Дата				
						Состав проекта	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Савченков					П	1	1
							ООО "Витмар"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость основных комплектов чертежей		
Наименование	Наименование	Примечание
1-КЗ/ДС №1-АС-1	Архитектурно-строительные решения. Кровля	
1-КЗ/ДС №1-АС-2	Архитектурно-строительные решения. Фасады	
1-КЗ/ДС №1-ЭС	Сети электроснабжения	
1-КЗ/ДС №1-ВК	Сети водотведения	
1-КЗ/ДС №1-ПОС	Проект организации строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План системы водоотведения с кровли	
4	Схема системы водоотведения	
5	Узел А подключения водоотводной воронки	
6	Подключение водоотводной воронки у оси 3. Узел Б.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СП 131.13330.2020	Строительная климатология	
СП 56.13330.2021.	Производственные здания	
СП 43.13330.2012	Сооружения промышленных предприятий	
СП 17.13330.2017	Кровли	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
1-КЗ/ДС №1-ВК.С	Спецификация оборудования	
ЗАО "Технониколь"	Технический лист водоприемной воронки 160х450	

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта ВК по объекту: "Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" , на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г.Коломна, ул.Партизан, 42, разработаны на основании договора №1-КЗ/ДС№1 от 18.04.2024г и задания на проектирование.

2. Здание существующее, имеет металлический каркас. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха.

3. По функциональной пожарной опасности здание относится к классу Ф 5.1, в соответствии с №123-ФЗ.

Степень огнестойкости здания – II, предусмотрена в соответствии с № 123-ФЗ;

Класс конструктивной пожарной опасности здания – С 0 (по табл . 2 №123-ФЗ);

Категория здания по пожарной и взрывопожарной безопасности- В по НПБ 105-2003;

4. Строительные работы вести в соответствии с действующими СП 4.9.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования" и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть1 "Строительное производство".

5.. Работы по разделу ВК заключаются в замене существующего набора водоприемных воронок с кровли на воронки производства АО "Технониколь" и подключения их к существующей водоприемной стальной трубе øу200 мм, проходящей с наружной стороны стены цеха по оси Я, а так же подключения обогрева воронок к существующим сетям электроснабжения цеха.

6. При производстве строительно-монтажных работ необходимо составить следующие акты освидетельствования скрытых работ:

- монтаж водосборных воронок;
- устройство узлов проходов через стены;
- акт гидравлических испытаний системы водостокów;

7. Так как работы будут производиться в работающем здании, для непрерывности производства требуется производить работы секторально. Для этого участок кровли разбивается на 5 секторов (захваток). Единственное при производстве демонтажных работ и работ по устройству основания из профнастила требуется полное ограничение доступа рабочих цеха в сектор, где выполняются работы.

						1-КЗ/ДС№1-ВК			
						Реконструкция цеха М2 “Кровельное покрытие и фасады” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Система водоотведения	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	6
ГИП		Савченко В.М.					ООО “ВИТМАР”		
Проверил		Савченко В.М.							
Разработал		Осипов А.А.							
						Общие данные (начало)			
Норм. контр		Лазарев О.Г							

Ведомость объемов демонтажных работ при реконструкции системы водоотведения

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Общий вес, тн	Примечание
1	Демонтаж стальных труб подключения воронок	шт.	11	0,205	
2	Демонтаж стальной трубы подключения воронки у оси 3 (Ø110х4,2 L=11,4м)	шт.	1	0,125	
3	Демонтаж водоприемных воронок Øу100	шт.	11	0,033	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов узла А	
6	Спецификация элементов узла Б	

12

						1-КЗ/ДС№1-ВК			
						Реконструкция цеха М2 "Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Система водоотведения	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Савченко В.М.					Р	2	
Проверил		Савченко В.М.				Общие данные (окончание)	ООО "ВИТМАР"		
Разработал		Осипов А.А.							
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

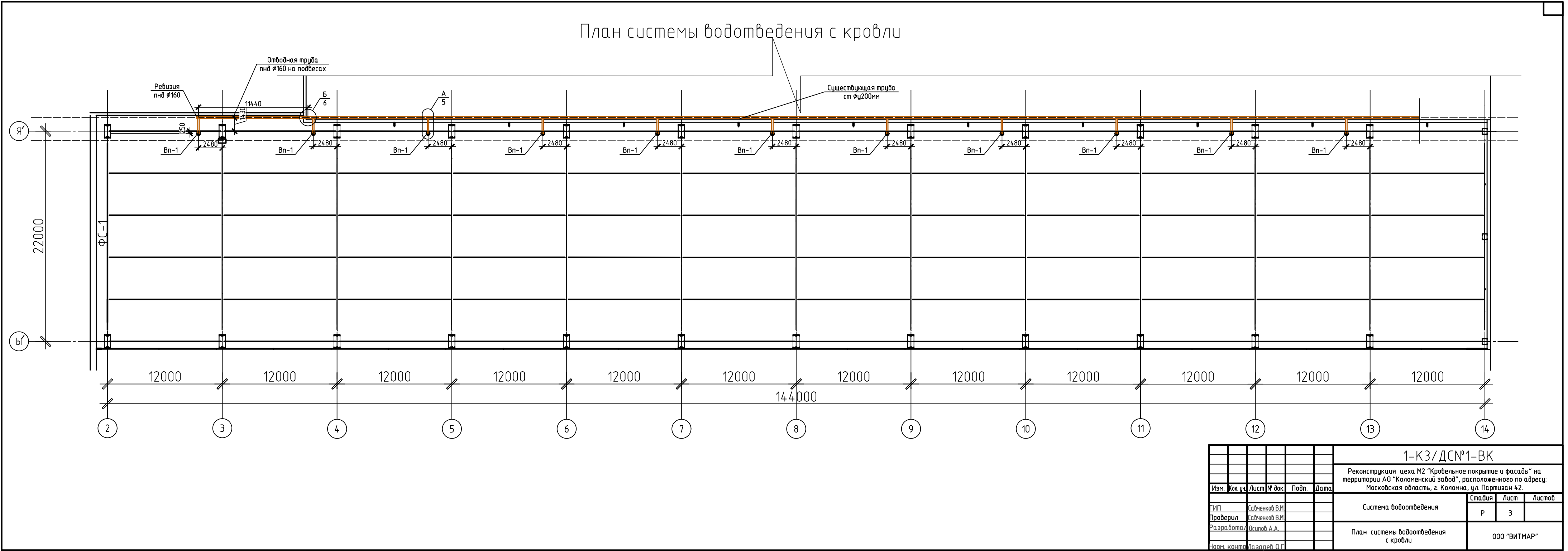
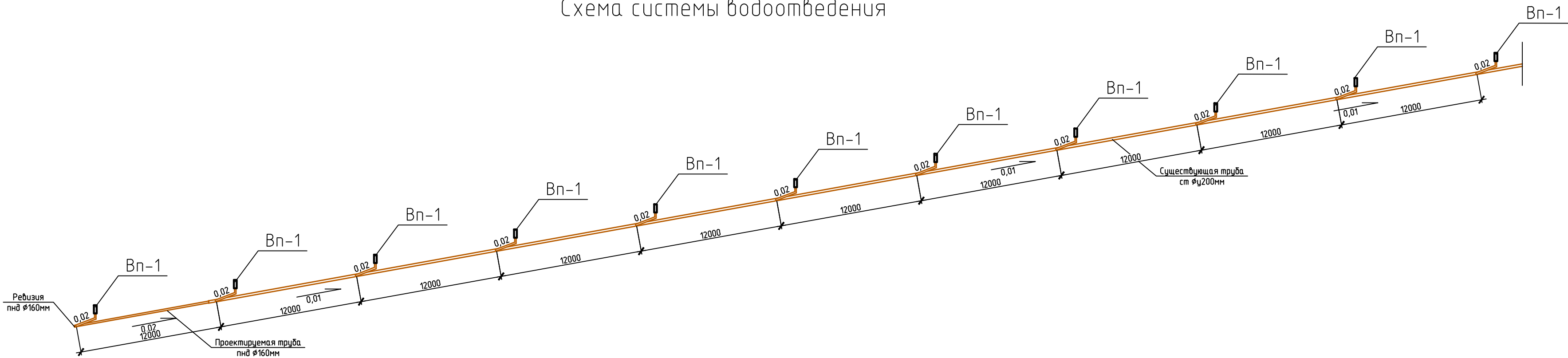


Схема системы водоотведения

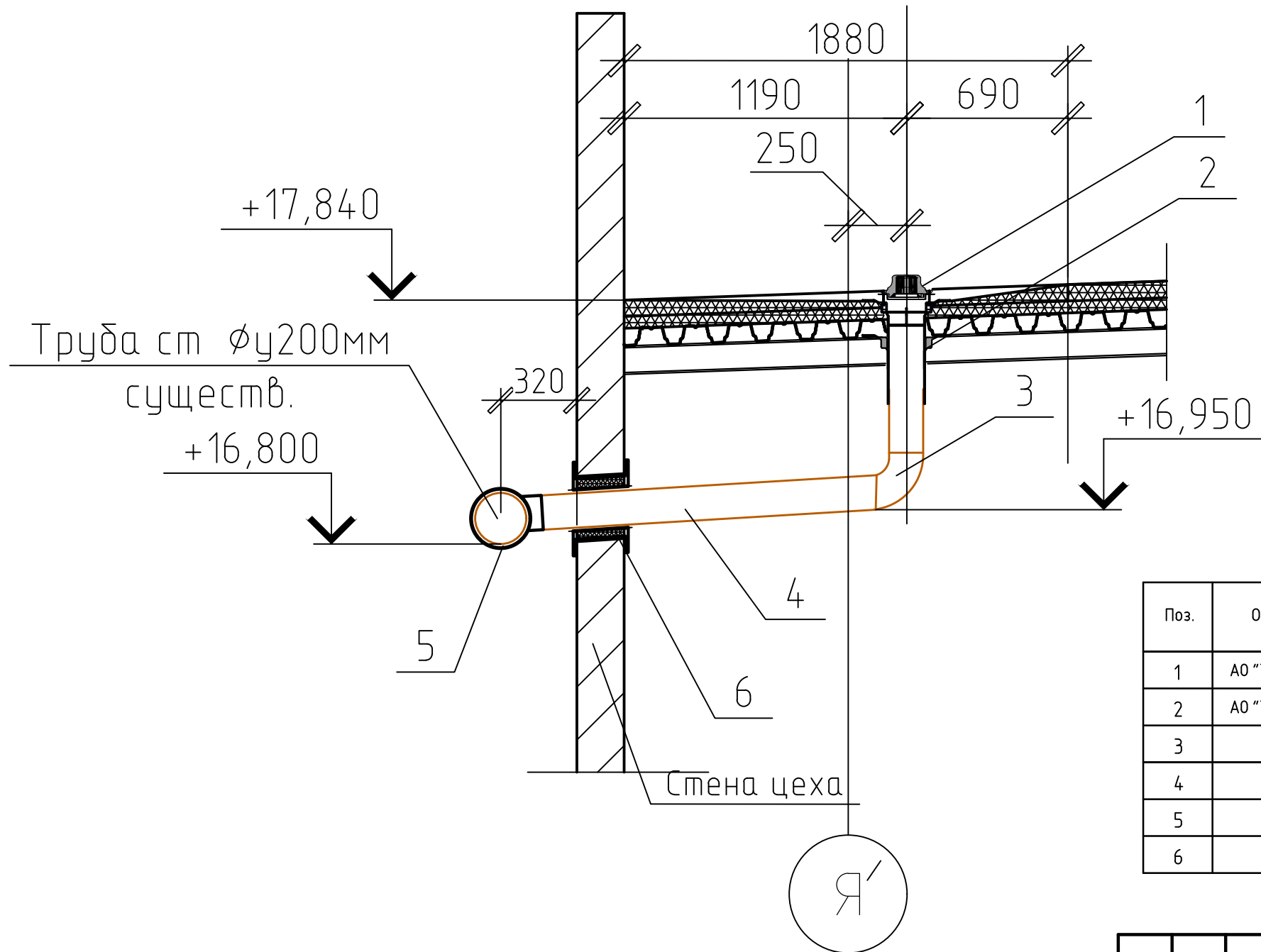


										1-КЗ/ДСН1-БК
										Реконструкция цеха М2 "Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Система водоотведения
ГИП		Савченко В.М.								Стадия
Проверил		Савченко В.М.								Р
Разработал		Осипов А.А.								Лист
Норм. контр.		Исааков О.Г.								4
										Листов
										Схема системы водоотведения
										ООО "ВИТМАР"

Копировал

А4х4

Узел А
подключения водоприемной
воронки

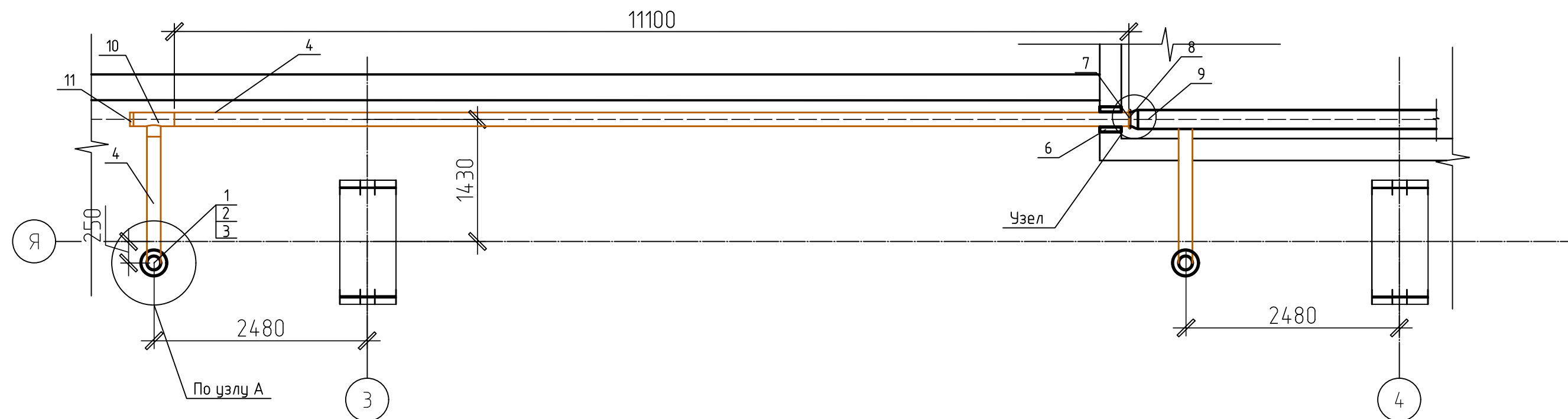


Спецификация элементов узла А

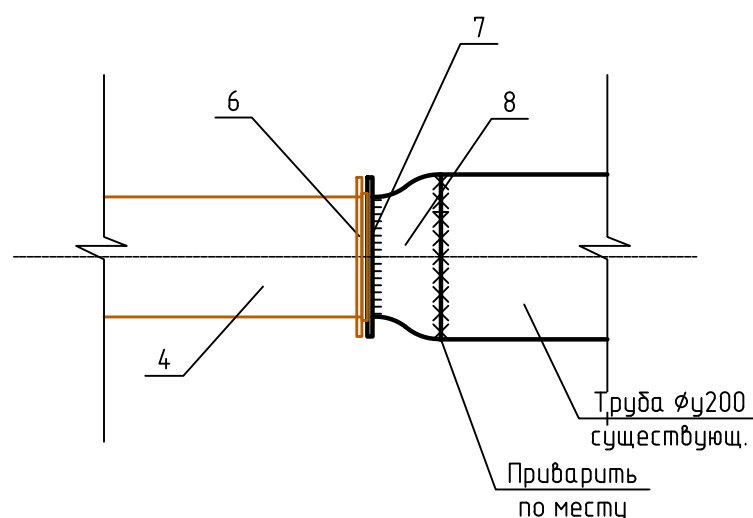
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
1	АО "Технониколь"	Воронка водоприемная с обогревом 160х450	1		
2	АО "Технониколь"	Фланец стальной обжимной для воронки 160	1		
3		Отвод 90° ПНД Ø160 SDR11 литой	1		
4		Труба ПНД ПЭ100 DN160 SDR11, м.п.	1,89		
5		Седелка ПНД ПЭ100 SDR11 225х160 электросварная	1		
6		Гильза для прохода трубы через стену Чукс-3200 к-т	1		н.Ø280мм-в.Ø160

						1-КЗ/ДСН [№] 1-БК			
						Реконструкция цеха М2 "Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
						Система водоотведения	Р	5	
							Узел А подключения водоприемной воронки	ООО "ВИТМАР"	
ГИП		Сабченко В.М.							
Проверил		Сабченко В.М.							
Разработал		Осипов А.А.							
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

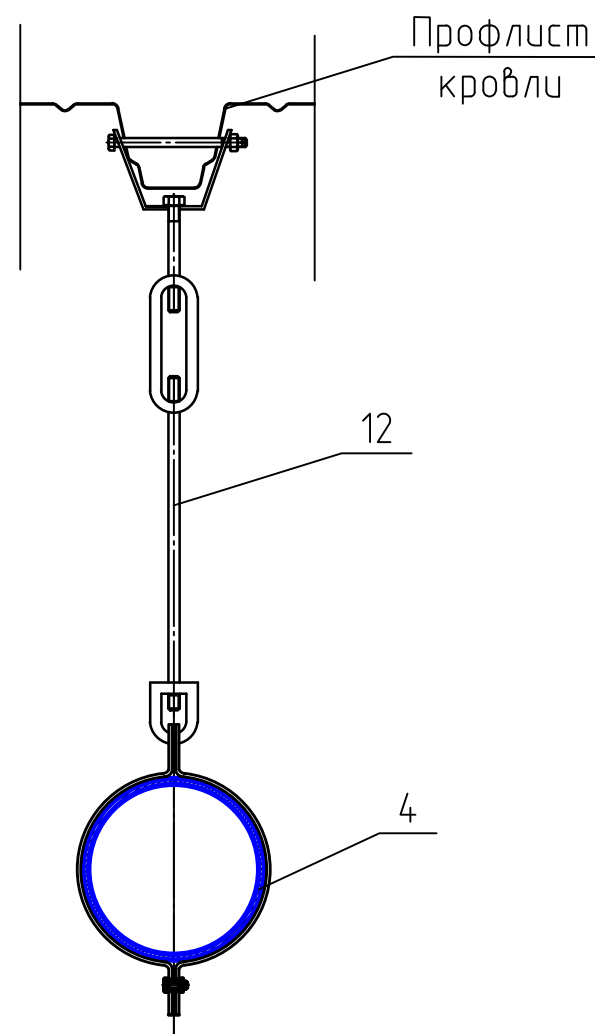
Подключение водоприемной воронки у оси 3



Узел
подключения водоприемной
трубы



Узел
подвески участка
водоприемной трубы



Спецификация элементов подключения воронки у оси 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
4		Труба ПНД ПЭ100 DN160 SDR11, м.п.	13		
7		Фланец прижимной для ПНД труб (ПЭ) PN16 150*160	1		
8		Фланец приварной ϕ 150	1		
9		Переход стальной приварной ϕ 150x200	1		
10		Тройник ПНД ϕ160x160x160 SDR11 литой	1		
11		Ревизия ПНД ϕ160 SDR11 литая	1		
12		Подвесная опора трубопровода ПМ – 159	12		

Примечание.

Труба подключения воронки у оси 3 подвешивается к потолку при помощи подвесных опор ПМ-159 к потолку из профнастила. Шаг опор 1,0м

						1-КЗ/ДС№1-ВК			
						Реконструкция цеха М2 "Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Система водоотведения	Стадия	Лист	Листов
							Р	6	
ГИП		Савченко В.М.				Подключение водоприемной воронки у оси 3. Узел Б	ООО "ВИТМАР"		
Проверил		Савченко В.М.							
Разработал		Осипов А.А.							
Норм. контр.		Дроздов О.Г.							

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса, 1 ед., кг	Примечание
1	Воронка водоприемная с обогревом 160х450мм	Технический лист		Технониколь	к-т	11		
2	Фланец прижимной для воронки 160х450мм			Технониколь	шт	11		
3	Отвод 90° ПНД ф160 SDR11 литой	ГОСТ Р 50838-2009			шт	12		
4	Труба ПНД ПЭ100 DN160 SDR11	ГОСТ 18599-2003			м.п.	32		
5	Седелка ПНД ПЭ100 SDR11 225х160 электросварная	СДЛК 225х160; ПЭ			шт	10		
6	Гильза для прохода трубы через стену Уникс-3200 н.□280мм - в.□160			ООО "Унитэк"	к-т	11		
7	Фланец прижимной для ПНД труб (ПЭ) PN16 150*160	ГОСТ 1055-88			шт	1		
8	Фланец приварной ду 150	ГОСТ 33259-2015			шт	1		
9	Переход стальной приварной ду 150х200	ГОСТ 17378-2001			шт	1		
10	Тройник ПНД ф160х160х160 SDR11 литой	ГОСТ Р 50838-2009			шт	1		
11	Ревизия ПНД ф160 SDR11 литая	ГОСТ Р 50838-2009			шт	1		
12	Подвесная опора трубопровода ПМ – 159	ГОСТ 16127-70		ООО "ВестаМеталл"	к-т	12		

						1-КЗ/ДСН№1-ВК.С			
						Реконструкция цеха М2 “Кровельное покрытие и фасады” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Система водоотведения	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Савченков В.М.					Р	1	1
Проверил		Савченков В.М.							
Разработал		Осипов А.А.				Спецификация оборудования и материалов	ООО “ВИТМАР”		
Норм. контр		Лазарев О.Г.							



Воронка с обжимным металлическим фланцем с обогревом Ø160 мм ТЕХНОНИКОЛЬ

Произведено согласно: № ЛР20/2015 от 24.08.15

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Кровельная воронка ТехноНИКОЛЬ с обжимным фланцем и листоуловителем является универсальной воронкой премиум класса. Благодаря механическому способу соединения кровельного полотна с водоприемной чашей, такая воронка применима для всех типов кровельных материалов. Воронка изготовлена из высокопрочного блок-сополимера пропилена и этилена, что позволяет ее использовать во всех климатических поясах России. Материал кровельного ковра надежно прижимается к чаше обжимным металлическим фланцем, который фиксируется с помощью имеющихся в комплекте гаек и барашков. Для того, чтобы избежать повреждения пластиковой чаши при чрезмерном затягивании фланца, нижняя часть воронки усилена элементом из оцинкованной стали.

Дополнительно для защиты от солнца в состав добавлены УФ-стабилизаторы, обеспечивающие устойчивость к ультрафиолетовому и атмосферному воздействию в диапазоне температур от минус 50 до плюс 90 °С.

Воронка поставляется в следующих вариантах: Воронка с обжимным металлическим фланцем с обогревом Ø160x450 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Воронка применяется в плоских кровлях из полимерных рулонных материалов с внутренним водостоком. Обогреваемая воронка применяется при устройстве кровель с внутренним водостоком над необогреваемыми помещениями. В случае, если трубы водоприемной системы внутреннего водостока выходят в цокольной части наружу из здания, рекомендуем использовать воронку с обогревом. Греющий кабель подключается к сети переменного тока ~220÷230 В / 0,16 А.

Количество воронок определяется расчетом в соответствии с СП 30.13330.2016 и зависит от региона, в котором расположен объект, и пропускной способности воронки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Пропускная способность	л/с	не менее	12	-

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Высота воронки	мм	-	450	-
Диаметр основания	мм	-	355	-
Монтажный диаметр	мм	-	160	-

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по монтажу воронок ТЕХНОНИКОЛЬ при устройстве гидроизоляционного слоя из полимерных мембран](#)
- [Руководство по проектированию и устройству кровель из полимерных мембран](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Упаковки с воронками транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Коробки должны храниться на поддонах, в закрытом сухом помещении или под навесом в горизонтальном положении на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3925 90 800 0
ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.23.19.000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

